



ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 1f508bdef3d4fd95e0c6367c28ee5e816e45711
Владелец: МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ И
ТОРГОВЛИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Действителен: с 15.04.2025 до 09.07.2026

Выписка
из реестра российской промышленной продукции

02.06.2026

Реестровый номер № 10773992

Дата внесения в реестр (выдачи заключения): 28.01.2026

Наименование юридического лица (фамилия, имя, отчество (при наличии) индивидуального предпринимателя):

ООО "НОЙДЖАН"

Идентификационный номер налогоплательщика: 4800026090

Основной государственный регистрационный номер юридического лица) (Основной государственный регистрационный номер индивидуального предпринимателя): 1254800005756

Срок действия 31.12.2027.

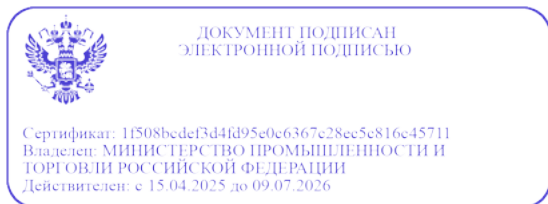


ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 1f508bedef3d4fd95e0e6367e28ee5e816e45711
Владелец: МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ И
ТОРГОВЛИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Действителен: с 15.04.2025 до 09.07.2026

2

Наименование производимой промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК0342014 (ОКПД2)	Код промышленной продукции по ТНВЭДЕАЭС	Информация о соответствии количества баллов достаточного для целей закупок промышленной продукции
Ботинки с высокими берцами БМ ОМОН-2, арт. Бот 028	15.20.32.129	6403 91	Минимальное количество баллов для производства Обувь защитная и прочая, не включенная в другие группировки из кода 15.20.3 (кроме ОКПД 2 15.20.32.130 «Обувь детская прочая»; 15.20.32.131 «Тапочки детские меховые»; 15.20.32.132 «Тапочки детские шубные»; 15.20.32.139 «Обувь детская прочая, не включенная в другие группировки»): до 31 декабря 2027 г. - не менее 80 баллов. При производстве были выполнены следующие операции: раскрой всех деталей обуви, в том числе из текстильных и (или) трикотажных материалов, или вязание верха обуви, за исключением вырубки деталей подошв, каблучков, стелек - 35 баллов, сборка заготовок верха обуви, в том числе пошив, и (или) сварка заготовок верха обуви, и (или) вязание, либо использование заготовок верха обуви, произведенных на территории Российской Федерации - 20 баллов, крепление подошвы литьевым методом крепления, методом горячей вулканизации, методом котловой вулканизации, методом прессовой вулканизации или методом строчно-прессовой вулканизации, в том числе с использованием накладок на подошву, каблучных вкладышей и других функциональных элементов подошвы - 25 баллов.



Информация о совокупном количестве баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации таких операций (условий): 80,00

Выписка сформирована с использованием Реестра российской промышленной продукции, размещенного на официальном сайте Государственной информационной системы промышленности (ГИСП) в сети Интернет по адресу: <https://gisp.gov.ru/pp719v2/pub/prod/>.

Данный документ является печатным оттиском электронного документа. Проверить соответствие документа и отделяемой электронной подписи можно на Портале уполномоченного федерального органа в сфере использования электронной подписи (<https://e-trust.gosuslugi.ru/>).



Сформирована с помощью ГИСП
15:10, 02.06.2026 г.